



Sieć Badawcza Łukasiewicz –
Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych,
ul. Cementowa 8, 31-983 Kraków

**Opinia techniczna Łukasiewicz Instytut Ceramiki i Materiałów
Budowlanych dotycząca klasyfikacji ogniowej zabudowy z bloczków
z betonu komórkowego SOLBET**

Klasyfikację odporności ogniowej murów z autoklawizowanego betonu komórkowego SOLBET można określić wg Eurokodu 6 - normy PN-EN 1996-1-2:2010 *Projektowanie konstrukcji murowych. Część 1-2: Reguły ogólne - Projektowanie z uwagi na warunki pożarowe*. Można wówczas przyjąć klasyfikację ogniową ujętą w załączniku A w tablicach N.B.4.1 oraz N.B.4.2 w/w normy.

Tabela 1: Klasyfikacja ogniowa ścian i przegród z bloczków SOLBET wg PN-EN 1996-1-2:2010

Szerokość [mm]	EI (wg tablicy N.B.4.1 PN-EN 1996-1-2)				REI (wg tablicy N.B.4.2 PN-EN 1996-1-2)							
	Ściany nieotynkowane		Ściany otynkowane		Ściany nieotynkowane				Ściany otynkowane			
	proporcje obciążenia ściany		proporcje obciążenia ściany		proporcje obciążenia ściany		proporcje obciążenia ściany		proporcje obciążenia ściany		proporcje obciążenia ściany	
	$\alpha \leq 1$		$\alpha \leq 0,6$		$\alpha \leq 1$		$\alpha \leq 0,6$		$\alpha \leq 1$		$\alpha \leq 0,6$	
	Dolna granica	Górna granica	Dolna granica	Górna granica	Dolna granica	Górna granica	Dolna granica	Górna granica	Dolna granica	Górna granica	Dolna granica	Górna granica
60	EI 60	EI 90	EI 90	EI 120	-				-			
80	EI 90	EI 180	EI 120	EI 180	-				-			
100	EI 90	EI 240	EI 180	EI 240	REI 30	REI 120	REI 30	REI 120	REI 30	REI 120	REI 30	REI 120
120	EI 240				REI 60	REI 120	REI 90	REI 120	REI 90	REI 120	REI 120	
180	EI 240				REI 90	REI 240	REI 180	REI 240	REI 90	REI 240	REI 180	REI 240
240	EI 240				REI 180	REI 240	REI 240		REI 180	REI 240	REI 240	
300	EI 240				REI 180	REI 240	REI 240		REI 240			
360	EI 240				REI 240							
420	EI 240				REI 240							

W tabeli ujęto mury wykonane na zaprawie murarskiej do cienkich spoin oraz zaprawie zwykłej i lekkiej. Nie ma różnicy w klasyfikacji ogniowej muru o tej samej grubości, czy jest on wymurowany na zaprawie murarskiej do cienkich spoin, czy zwykłej oraz czy jest on wymurowany z elementów bez profilowania, czy z elementów profilowanych na pióra i wpusty, a więc wymurowanych bez wypełnienia spoin czołowych (pionowych). Nie zależy również od klasy gęstości, ponieważ obie w/w tablice normy zestawiono w jedną (zestawiono klasyfikacje dla klas gęstości od 350 do 1000 – w praktyce stosuje się klasy gęstości od 350 do 700).

W normie dla poszczególnych grubości ścian podane są dolne i górne granice klas odporności ogniowej. Oznacza to, że klasa odporności ogniowej, jaka zostanie przyjęta, zależy od projektanta, który szczegółowo zna założenia projektowe i wykonawcze projektowanego przez siebie obiektu. Nie znając tych założeń można zawsze przyjąć najbardziej niekorzystną klasę odporności ogniowej. Odporność ogniową można zwiększyć stosując tynk gipsowy lub tynk LW (zaprawa tynkarska lekka) lub T (zaprawa tynkarska izolująca cieplnie) wg PN-EN 998-1:2016-12. *Wymagania dotyczące zapraw do murów. Część 1. Zaprawa tynkarska.*

Niezależnie od wymagań związanych z zapewnieniem klasy odporności ogniowej należy zastosować odpowiednie rozwiązania projektowe i wykonawcze zapewniające murom i zabudowom z płytek SOLBET odpowiednią stateczność. Istotne jest również prawidłowe wykonanie murów oraz zabudów w kontekście techniki murowania / wypełnienia zaprawą murarską spoin.

