

# DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

NR LL - ABK 3,0/600/3/2015

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

**LL - ABK 3,0/600/590/szerokość/240/sposób ukształtowania powierzchni czołowych**

Kod składa się z : kodu zakładu/ rodzaju materiału/klasa  
wytrzymałości/gęstość/długość/szerokość/wysokość/ sposób ukształtowania powierzchni czołowych

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

**Elementy murowe z autoklawizowanego betonu komórkowego do wykonywania konstrukcji murowych we wszystkich rodzajach budynków. Do ścian nośnych i nienośnych, wewnętrznych i zewnętrznych z osłoniętą powierzchnią licową, zabezpieczonych przed przenikaniem wilgoci, jedno- i wielowarstwowych, z ociepleniem i bez ocieplenia, działowych, oporowych piwnicznych oraz ogólnego zastosowania poniżej poziomu gruntu, w tym ścian przeznaczonych do ochrony ogniowej, izolacji cieplnej, izolacji akustycznej oraz budowy kominów (z wyjątkiem elementów kanałów dymowych).**

3. Producent:

**SOLBET LUBARTÓW Spółka Akcyjna  
Ul. Nowodworska 18; 21-100 Lubartów**

4. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

**System 2+ dla wszystkich zasadniczych charakterystyk**

5. Wyrób budowlany objęty normą zharmonizowaną:

**PN-EN 771-4:2012 (EN 771-4:2011)**

Jednostka notyfikowana:

**Notyfikowana jednostka certyfikująca nr 1487, Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych,  
Centrum Badań Betonów CEBET w Warszawie, ul. Kupiecka 4, 03-042 Warszawa,**

6. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki		Właściwości użytkowe	
Wymiar i odchyłki wymiarowe		Wymiary [mm]	Odchyłki [mm]
	Długość	590mm	± 1,5
	Szerokość	60mm - 240mm	± 1,5
	Wysokość	240mm	± 1,0
	Płaskość powierzchni wspornych		≤ 1,0
	Równoległość powierzchni wspornych		≤ 1,0
	Odchyłki	TLMB	
Kształt i budowa		Prostopadłościan o powierzchniach czołowych: N- gładkich, P- z piórami, W- z wpustami U- z uchwytem montażowym	
Wytrzymałość na ściskanie (⊥ do powierzchni kładzenia, wycięty graniastosłup)	Kategoria elementu murowego	I	
	Średnia wytrzymałość na ściskanie	≥3,0 MPa	
	Normowa wytrzymałość na ściskanie	3 MPa	
Stabilność wymiarowa (skurcz pod wpływem wilgoci)		≤ 0,25 mm/m	

Wytrzymałość spoiny na ścinanie: (wartość ustalona wg PN-EN 998-2:2012 zał. C):		0,30 N/mm <sup>2</sup>
Wytrzymałość spoiny wykonanej z zaprawy do cienkich spoin: SOLBET 0.1 ( SOLBET 0.2, SOLBET 0.7)	Wytrzymałość spoiny na zginanie w płaszczyźnie II do spoin wspornych, $f_{xk1}$	0,25 N/mm <sup>2</sup>
	Wytrzymałość spoiny na zginanie w płaszczyźnie $\perp$ do spoin wspornych, $f_{xk2}$ , spoiny czołowe wypełnione zaprawą	0,24N/mm <sup>2</sup>
Reakcja na ogień:		Euroklasa A1
Absorpcja wody:		NPD
Współczynnik dyfuzyjny pary wodnej (wartość ustalona wg PN-EN 1745:2012)		5/10
Izolacyjność od bezpośrednich dźwięków powietrznych	Gęstość brutto w stanie suchym	<b>575 ± 25 kg/m<sup>3</sup></b>
	Kształt i budowa	Jak wyżej
	Wymiary i odchyłki	Jak wyżej
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła: ( $\lambda_{10,dry,unit,S1}$ )		0,16 W/m·K
Trwałość (odporność na zamrażanie/odmrażanie)		Wyrób mrozoodporny
Substancje niebezpieczne:		Brak

7. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisała:

Kierownik Działu Kontroli Jakości

Lubartów, dnia 12.03.2015 roku.

mgr inż. Anna Goleń

Kierownik  
Działu Kontroli Jakości  
*Anna Goleń*  
mgr inż. Anna Goleń